



Linx CSL60

Système de codage laser

Le codeur laser pour des marquages complexes sur des lignes de production à haute cadence

Ce système de codage laser Linx CSL60 est conçu pour les applications à vitesse élevée dans les environnements de production difficiles.

Équipé d'un tube laser CO2 d'une haute puissance de 60 W, le Linx CSL60 est idéal pour les applications dans les secteurs de l'embouteillage, l'agroalimentaire, les soins du corps et hygiène personnelle, l'automobile, l'extrusion et le packaging. Pour les clients qui souhaitent améliorer leurs procédés de codage et de marquage, le CSL60 intègre des fonctions exclusives qui assurent une haute qualité de codage sur un très large éventail de matériaux aux vitesses les plus élevées.

Une meilleure protection pour votre marque

- Codage permanent en haute résolution, même sur les matériaux difficiles à marquer comme le verre ou le caoutchouc.
- Des codes clairs et lisibles sur le verre grâce à la fonction VisiCode®, quelle que soit la vitesse de ligne.
- Le champ de marquage le plus large du marché pouvant aller jusqu'à 601 mm. Idéal pour les impressions multi codes sur des films alimentaires de grande laize comme les pots de yaourt, etc.
- Codage net sur PET à vitesse élevée grâce à l'option du tube laser 9,3 µm.
- Processeur puissant capable de gérer les vitesses de ligne élevées sans compromis sur la qualité du code. Codage jusqu'à 2100 caractères par seconde*.

Solution pour un codage de qualité

- Fiabilité et qualité d'impression constante, simplicité d'emploi et fonctionnement efficace.
- Large choix de combinaisons de lentille, tête de marquage et options de tube : le Linx CSL60 est facilement configurable en fonction de votre application, ce qui permet une utilisation optimale de la puissance tout en préservant la durée de vie de l'équipement.
- Intégration facilitée sur des groupes d'embouteillage, l'unité d'alimentation et l'interface utilisateur tactiles pouvant être déportées jusqu'à une distance de 10 m.
- Sans consommables : plus propre et plus économique.
- Refroidissement à air : ne nécessite aucune source d'air externe (pour la variante IP54).

Augmentation de la productivité

- Indice de protection IP65 intégrale : codage en toute fiabilité, même dans les environnements les plus exigeants. Pas de perte de temps lors des opérations de nettoyage car le Linx CSL60 peut rester en place sur votre équipement de production.
- Grâce à son système de déconnexion rapide, l'intégration à votre environnement de production est encore plus facile, même dans un espace limité, pour des durées d'intervention réduites.
- Écran tactile LinxVision® pour la création et la sélection rapide des messages, réduisant les erreurs de codage et limitant la durée des arrêts de ligne lors des changements de produits.
- Tube laser haute puissance de 60 W pour coder sur les matériaux difficiles, même sur les lignes à vitesse élevée. Codage jusqu'à 70 000* bouteilles/heure tout en respectant vos impératifs de production.



Systèmes de codage à laser traçant Linx CSL60

UNITÉ DE MARQUAGE LASER CSL60



ALIMENTATION



INTERFACE UTILISATEUR À ÉCRAN TACTILE LINXVISION



Caractéristiques techniques

DÉTAILS DU LASER

Type de laser : tube scellé CO₂ excitation RF

Puissance d'émission laser max. (10,6 µm) : 60 W

Longueur d'onde du laser : 9,3 µm, 10,2 µm ou 10,6 µm

Garantie du tube laser : 2 ans

PERFORMANCES

Vitesse de ligne* : jusqu'à 900 m/min

Vitesse de marquage* : jusqu'à 2100 caractères/seconde

Nombre de lignes de texte : limité uniquement par la taille des caractères et la hauteur du champ de marquage disponible

Hauteur du code : selon taille du champ de marquage disponible (hauteur max. de 601 mm)

Rotation d'impression : 0-360°

OPTIONS DE TÊTE DE MARQUAGE ET DE LENTILLE

Options de tête de marquage : SHC60, SHC100, SHC150

Lentille (mm) : 64, 95, 100, 127, 150, 190, 200, 254, 300, 351, 400, 500, 600

Largeur du faisceau : de 0,12 à 1,65 mm

Taille du champ de marquage : jusqu'à 440 x 601 mm

Distance de marquage : de 67 à 576 mm

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Matériau : couvercles en acier inoxydable, châssis en aluminium anodisé

Poids : tête laser (IP54) : 26,5 kg / (IP65) : 27 kg ; alimentation : 13 kg

Longueur du conduit : 3 m (standard), 5 m (option), 10 m (option)

Options de montage de la tête : tir à 90° ou tir droit (0°), unités d'extension de faisceau (BEU) et de rotation de faisceau à 90° (BTU)

Rotation de la tête de marquage : 0-360° avec BEU et BTU

Indice de protection : IP54 (standard), IP65 (option)

Refroidissement : IP54 refroidi par air ; IP65 ventilation (option)

Tension et fréquence d'alimentation : sélection automatique de gamme 100-240 V / 50/60 Hz

Consommation électrique maximale : 1,15 kW

INTERFACE UTILISATEUR À ÉCRAN TACTILE LINXVISION

Barre d'outils opérateur d'accès rapide : décalage de date et heure, texte variable, rotation / déplacement / redimensionnement de code, réglage de l'intensité du laser

Langues disponibles : allemand, anglais, arabe, brésilien, bulgare, chinois simplifié, chinois traditionnel, coréen, croate, danois, espagnol, finnois, français, italien, japonais, néerlandais, norvégien, polonais, portugais, russe, slovaque, suédois, tchèque, thaï, turc, vietnamien

Protection par mot de passe : multiples niveaux et droits d'accès (définis par utilisateur)

FONCTIONS DE CODAGE ET DE PROGRAMMATION

Options de code : date, heure, texte statique, texte variable, numéros de série, codes séquence, incrémentation/décrémentation (nombre de lots), codes-barres 1D/2D, graphiques et logos, date julienne, formats de date et d'heure personnalisés, codes 2D incluant DotCode.

Type de caractère : polices vectorielles

Polices vectorielles en standard : OTF, TTF, PFA, PFB et SVG

Polices personnalisées en option : arabe, bengali, chinois, japonais, russe, thaï, vietnamien

Codes-barres : BC25, BC25I, BC39, BC39E, BC93, GSI-128, PZN, EAN 8, EAN 13, BC128, EAN 128, POSTNET, SCC14, UPC_A, UPC_E, RSS14TR, RSS14ST, RSS14STO, RSSLIM, RSSLIMGP, RSSEXP

Codes 2D Data Matrix : ECC000, ECC050, ECC080, ECC100, ECC140, ECC200, ECC PLAIN, QR, Aztec

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Fréquence d'impulsion variable : 50-160 kHz

Mémoire de stockage : (SD) 1 Go

Configuration : via l'interface LinxVision ou via LinxDraw (PC)

Compatibilité LinxDraw : Windows 7

ENVIRONNEMENT

Température ambiante de fonctionnement : 5-40 °C (70 % de l'intensité à la température maximale)

Détection automatique de surchauffe : oui

Température de stockage : 5-65 °C

Humidité : humidité relative de 90 % maximum, sans condensation

INTERFACES

Ports d'interface : 1 x détecteur, 1 x encodeur, 1 x port série RS-232, 1 x Ethernet RJ-45 externe, 1 x Ethernet RJ-45 interne (pour LinxVision), indicateur d'état, extracteur de fumées

Interface PC : Ethernet

Options d'entrées/sorties : sélection de message, signal de marquage correct/incorrect, interverrouillage, démarrage/arrêt, prêt pour le marquage, système prêt, surveillance de déclenchement, activation de déclenchement

FONCTIONS DE SÉCURITÉ

Module de sécurité intégré à la machine : circuit de sécurité conforme EN 13849-1, avec un niveau de performance « d » pour le circuit de la porte et un niveau « e » pour le circuit du bouton d'arrêt d'urgence.

Sans module de sécurité : verrouillage de l'obturateur sans niveau de performance ; niveau de performance « d » pour l'interverrouillage.

ACCREDITATION RÉGLEMENTAIRE

• CE • NRTL/FCC • EAC • RoHS

* Vitesses de ligne et de marquage max. variables selon l'application

