

# CARTOUCHES D'ENCRE LINX POUR IMPRIMANTES À JET D'ENCRE THERMIQUE LINX TJ127, TJ127T ET TJ250

Pour garantir une impression fiable et de haute qualité, quelles que soient les applications.



Choisir une encre adaptée à votre imprimante à jet d'encre thermique (TIJ) est essentiel pour garantir des performances optimales et une qualité d'impression constante.

Notre gamme complète d'encres à base d'eau et à base de solvant a été conçue pour répondre aux besoins variés de nombreux secteurs et applications industrielles.

Que vous recherchiez une forte adhérence sur des supports non poreux, une excellente résistance à la décoloration et à l'humidité, ou une lisibilité optimale des codes-barres, nous proposons des encres adaptées à chaque exigence.

Nos encres assurent une densité optique élevée, une netteté remarquable et une excellente durabilité sur une large gamme de supports : poreux, semi-poreux et non poreux, notamment le PET, le PVC, le papier, le bois, etc.

## TJ127

### FA59500

- Encre noire à base d'eau – TJ127
- Conçue pour l'impression industrielle à haut rendement (emballages, étiquettes, publipostage, billetterie)
- Caractéristiques :
  - Excellente résistance à la décoloration et à l'humidité
  - Long temps de décapage
  - Noircissement intense, grande netteté et parfaite lisibilité des codes-barres
- Convient pour :
  - Supports poreux et semi-poreux (ex. : papier ordinaire, carton, carton duplex, papier couché semi-poreux)

### FA59501

- Encre noire sans méthanol à base de solvant – TJ127
- Conçue pour les applications de traçabilité, de marquage et d'impression industrielle sur emballages
- Caractéristiques :
  - Excellente adhérence et résistance au frottement
  - Long temps de décapage
  - Densité optique élevée, impression nette et lisibilité optimale des codes-barres
- Convient pour :
  - Supports semi-poreux et non poreux (ex. : métal, PET, PVC, PA, BOPP, films métallisés)

## WATER BASED

### FA59502

- Encre bleue à base d'eau – TJ127
- Application :
  - Codage sur coquilles d'œufs
- Caractéristiques :
  - Couleur vive et bien visible
  - Impression nette et précise de textes, logos et codes-barres

### FA59503

- Encre rouge à base d'eau – TJ127
- Application :
  - Codage sur coquilles d'œufs
- Caractéristiques :
  - Couleur vive et facilement repérable
  - Impression nette et précise de textes, logos et codes-barres

## TJ250

### FA59504

- Encre noire à base d'eau – TJ250
- Formulée pour l'impression industrielle à haut rendement (emballages, étiquettes, publipostage, billetterie)
- Caractéristiques :
  - Excellente résistance à la décoloration et à l'humidité
  - Long temps de décapage
  - Noircissement intense, grande netteté et lisibilité optimale des codes-barres
- Convient pour :
  - Supports poreux et semi-poreux (ex. : papier ordinaire, carton duplex, carton, papier couché semi-poreux)
- Avantage complémentaire :
  - Bande d'impression continue sur 1 pouce, sans raccord, évitant les défauts liés à l'alignement des têtes d'impression

## TJ127T

### FA59506

- Encre noire à base de solvant MEK – TJ127T
- Conçue pour les applications d'impression industrielles à haute performance sur emballages
- Caractéristiques :
  - Adhérence optimale et excellente résistance au frottement
  - Distance de projection étendue
  - Temps de séchage ultra-rapide
- Convient pour :
  - Divers supports (ex. : métal, acier, verre, film PET, film PA, film BOPP)
- Avantage :
  - Permet d'accéder à des applications traditionnellement dominées par les imprimantes à jet continu (CIJ)

Données techniques – Série TJ

Série TJ						
	Linx TJ127				Linx TJ250	Linx TJ127T
	FA59501	FA59500	FA59502	FA59503	FA59504	FA59506
Type d'encre	TJ127 Noire solvantée sans méthanol	TJ127 Noire à base d'eau	TJ127 Bleue à base d'eau	TJ127 Rouge à base d'eau	TJ250 Noire à base d'eau	TJ127T Noire MEK solvantée
Résolution	Jusqu'à 600 dpi (300 x 300 dpi recommandé)	Jusqu'à 600 dpi (300 x 300 dpi recommandé)	Jusqu'à 600 dpi (300 x 300 dpi recommandé)	Jusqu'à 600 dpi (300 x 300 dpi recommandé)	Jusqu'à 300 dpi	Jusqu'à 300 dpi (300 x 200 dpi recommandé)
Nombre de buses	300	300	300	300	300	320
Largeur d'impression	12,7 mm	12,7 mm	12,7 mm	12,7 mm	25,4 mm	13,5 mm
Temps de décapage	Jusqu'à 1 h	Jusqu'à 30 min	Jusqu'à 1 h	Jusqu'à 30 min	Jusqu'à 30 min	Jusqu'à 20 min
Temps de séchage	1 à 3 s 300 x 300 dpi	1 à 3 s 300 x 300 dpi	10 à 15 s 300 x 300 dpi	5 à 10 s 300 x 300 dpi	1 à 3 s 300 x 300 dpi	2 à 3 s 300 x 200 dpi
Distance de projection	Jusqu'à 5 mm	Jusqu'à 5 mm	Jusqu'à 5 mm	Jusqu'à 5 mm	Jusqu'à 4 mm	Jusqu'à 10 mm
Volume encre délivré	35 mL (v), 33 mL (h)	40 mL (v)	40 mL (v), 37 mL (h)	40 mL (v), 37 mL (h)	42 mL (v)	40 mL (v), 38 mL (h)
Volume moyen de goutte	34 pL	27 pL	38 pL	40 pL	45 pL	61 pL
Conditions d'utilisation	15–35 °C, 35–80 % HR	15–35 °C, 35–80 % HR	20–35 °C, 35–80 % HR	20–35 °C, 35–80 % HR	15–35 °C, 35–80 % HR	15–30 °C, 35–80 % HR
Température expédition/stockage	10–30 °C	10–35 °C	10–35 °C	10–35 °C	10–35 °C	15–30 °C
<b>COLOURS</b>	●	●	●	●	●	●



Pour plus d'informations : LINX s.a.s - 5 rue Jean Mermoz - 91080 Evry Courcouronnes, France

Téléphone : +33 (0)1 72 07 17 05 Email : info@linx.fr Web : www.linx.fr

Linx is a registered trademark of Linx Printing Technologies Ltd.  
© Linx Printing Technologies Ltd 2021