

Linx FSL20 et FSL50

Systèmes de marquage laser à fibre



Compacts et performants, les lasers à fibre Linx FSL20 et FSL50 assurent un marquage de précision pour une traçabilité complète sur un vaste choix de matériaux dont le métal, les plastiques et les emballages souples.

Ils s'intègrent facilement sur vos lignes de production en mode marquage dynamique ou statique. Avec une durée de vie de la source laser jusqu'à 100 000 heures et un entretien réduit, ils permettent de diminuer les arrêts et les coûts de production.

Facilité d'intégration sur votre ligne de production

- Système compact avec tête laser flexible pour une intégration facile et rapide même dans les endroits les plus confinés maximisant ainsi le temps de production
- Deux options d'orientation du faisceau : 90 ° (standard) ou droite (option) pour marquer dans n'importe quelle position

- Grâce à son système de refroidissement autonome par air, le laser peut être installé n'importe où. Il ne nécessite ni air usiné, ni eau pour fonctionner.

Traçabilité complète sur un vaste choix de matériaux

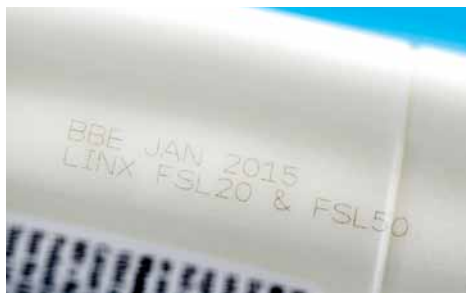
- Codages de textes, logos, codes-barres permanents sur un vaste choix de matériaux dont le métal, les plastiques et les emballages souples
- Marquage permanent de haute qualité grâce à la finesse du faisceau délivrant un trait de marquage extrêmement fin – c'est la solution idéale pour marquer tous types de produits nécessitant une grande quantité d'informations sur des zones de marquage restreintes
- Choix multiples de polices, codes-barres, Datamatrix, importation de graphiques et de logos
- Quatre choix de lentilles pour répondre à vos besoins sans compromis sur la qualité d'impression et la vitesse de production

- Deux puissances disponibles : 20W (FSL20) ou 50W (FSL50)

- Codage haute cadence : laser fibré à faisceau dirigé, idéal pour le codage à haute cadence sur un vaste choix de matériaux.

Fiabilité et économies

- Performance maximale et robustesse : durée de vie de la source laser pouvant aller jusqu'à 100 000 heures
- Tête de marquage IP54 – installation dans des environnements difficiles
- Refroidissement par air de la source laser pour une meilleure efficacité énergétique – pas de contraintes de maintenance et de panne associées aux lasers à refroidissement liquide
- Logiciel LinxDraw inclus facilite la création, la configuration et le paramétrage de vos messages optimisant ainsi le temps de production sur votre ligne.



Linx FSL20 et FSL50

Système de codage laser à fibre

Dimensions (mm)



Boîtier de commande



Quatre lentilles de focalisation pour un plus grand choix de surfaces de marquage

Distance focale

100	163	254	420
-----	-----	-----	-----

Distance de travail (mm)

129	219	350	543
-----	-----	-----	-----

Largeur max. (mm)

84.65	142.24	221.66	366.52
-------	--------	--------	--------

Hauteur max. (mm)

107.40	181.86	267.81	498.47
--------	--------	--------	--------

Caractéristiques détaillées du laser

Type de laser	Laser à fibre pulsé Ytterbium (Yb)
Classe du laser	4(IV) (selon DIN EN 60825-1:2008-05)
Catégories de puissance nominale du laser	20 W et 50 W
Longueur d'onde	1064 nm (min. 1055 nm, max. 1075 nm)
Garantie du tube laser	2 ans
Durée de vie de la source laser	Jusqu'à 100 000 heures

Performances

Vitesse linéaire	1 à 6000 mm/s (type)
Nombre de lignes de texte	Limité seulement par la taille des caractères et du champ de marquage
Hauteur des polices	Jusqu'à la hauteur de la taille du champ de marquage
Rotation d'impression	0-360° degrés
Mode de fonctionnement	Pulsé (commutation Q)

Caractéristiques physiques

Matériel	Boîtier en métal peint
Poids : tête laser / alimentation	8 kg / 19 kg
Indice et classification de protection de la tête laser	IP54
Longueur du conduit	2,7 m
Rayon de courbure min. du conduit	60 mm
Options d'orientations des têtes	90° degrés (standard) ou droite (option)
Système de refroidissement	Refroidissement par air avec détection automatique en cas de surchauffe
Tension/fréquence d'alimentation	Plage de sélection automatique de gamme 100-240 V / 50/60 Hz (gamme auto)
Consommation électrique maximale	<0,6 kW
Température de fonctionnement	10-40 °C ambiante
Humidité	10-90 % d'humidité relative sans condensation

Logiciel LinxDraw

Interface utilisateur conviviale et orientée-graphique pour une programmation rapide de vos modèles de messages sur PC

- Texte/données/graphique/éditeur
- Accès facilité aux programmes graphiques et CAO standard grâce aux fonctions d'importation
- WYSIWYG
- Niveaux de sécurité protégés par mot de passe

Fonctions de programmation

- Polices standard (Windows® TrueType® / TTF ; PostScript® / PFA, PFB ; OpenType® / OTF)
- Polices individuelles, par exemple rapide ou OCR
- Codes-barres et codes 2D : Codes-barres : BC25, BC25I, BC39, BC93, EAN 8, EAN 13, BC128, EAN 128, Postnet, SCC14, UPC_A, UPC_E, RSS14TR, RSS14ST, RSS14STO, RSSLIM, RSSEXP. Codes 2D Data matrix : ECC000, ECC050, ECC080, ECC100, ECC140, ECC200, ECC PLAIN, QR
- Graphiques/composants graphiques, logos, symboles, etc. (les formats de fichier les plus courants comme DXF, JPG, AI peuvent être importés)
- Marquage de texte linéaire, circulaire, angulaire, rotation, effet miroir, expansion, compression du format du message
- Numérotation séquentielle et série ; horodatage en temps réel, codage en ligne de données variables, individuelles (poids, contenu, etc.)

Langues disponibles dans LinxDraw

Allemand, anglais, arabe, chinois simplifié, chinois traditionnel, coréen, danois, espagnol, finnois, français, italien, japonais, lituanien, néerlandais, norvégien, polonais, portugais, roumain, russe, slovaque, suédois, tchèque, thaï, turc, ukrainien

Communication

- Ethernet, TCP/IP et RS-232, E/S numériques
- Entrées pour générateur d'impulsions et détecteur de produit
- E/S pour démarrage, arrêt, erreur externe, sélection de tâche, système laser prêt, laser prêt à marquer, marquage en cours, obturateur fermé, erreur, signal tir ok ou tir défectueux, et verrouillages de sécurité machine/opérateur

Interfaces externes

Entrées encodeur	Double canal, 24 V, câblées. CHA ; CHB ; Index
Entrée capteur du produit	24V type PNP
Ethernet (vers PC)	Connecteur RJ-45 (100 Mb/s)
Interface client	Signaux d'entrée et de sortie 0 V ou +24 V
Signaux d'entrée	Démarrer le marquage, Arrêter le marquage, Verrouillage de l'obturateur, Chaîne de sécurité, Erreur extracteur, Confirmer erreur, Filtre plein, État d'erreur client, Sélection de tâche (entrées parallèles 8 bits), Evènement externe (voyant de sélection de tâche)
Signaux de sortie	Prêt pour le marquage, Laser prêt, Marquage en cours, Obturateur fermé, Extracteur activé, Défaillance laser
Signaux bidirectionnels	RS-232 (TXD, RXD, CTS, RTS)
Connexion de l'alimentation électrique	Câbles avec connecteurs IEC pour une adaptation selon le pays
Interface utilisateur	Logiciel LinxDraw®

Conformités réglementaires

CE

www.linx.fr
www.linxglobal.com



THINKING ALONG YOUR LINES

Pour en savoir plus, contactez : LINX s.a.s - 5 rue Jean Mermoz - 91080 Evry Courcouronnes, France.

Téléphone : +33 (0)1 72 07 17 05 Email : info@linx.fr Web : www.linx.fr

Linx et LinxDraw sont des marques déposées de Linx Printing Technologies Ltd.
 Windows et OpenType sont des marques déposées de Microsoft Corporation. TrueType est une marque déposée de Apple Inc. PostScript est une marque déposée de Adobe Systems Inc.
 © Linx Printing Technologies Ltd 2015.