



# Linx VisiCode®

## Codage laser haute qualité sur le verre

Linx VisiCode est une fonctionnalité exclusive disponible sur l'ensemble de la gamme des codeurs laser Linx (CSL10, CSL30 et CSL60), permettant de restituer des codes haute visibilité sur le verre, même à vitesse de ligne très élevée.

### Comment fonctionne un codeur laser ?

Les systèmes de codage Linx à laser traçant CO<sub>2</sub> gravent le code sur le verre en appliquant de façon continue un faisceau laser. Les deux miroirs pilotés par galvanomètres intégrés dans la tête laser pivotent pour orienter le faisceau à la surface du verre et graver le code.

Le choc thermique généré par le faisceau laser au contact du verre provoque des microfissures, formant une marque contrastée.

Le verre étant particulièrement dur à marquer, le temps d'exposition du faisceau laser appliqué à la surface est généralement plus long que pour d'autres matériaux plus faciles à marquer, comme par exemple le carton et le PET. Une puissance supérieure du laser peut être nécessaire.

### Comment VisiCode produit-il le code ?

VisiCode est généré par un jeu de paramètres spécifique qui module le faisceau laser selon une fréquence d'impulsions précise au lieu d'un faisceau laser continu. Chaque impulsion laser produit des microfissures à la surface du verre. Ces microfissures forment un point légèrement opaque améliorant le contraste sur le verre transparent. Le code ainsi créé est plus visible et de meilleure qualité que sans la fonction VisiCode. L'intégrité du verre n'est en outre pas affectée.

### Les avantages de VisiCode

- Meilleure visibilité du code : renforce la protection de votre marque et évitez les pertes de produit.
- Vitesses de ligne élevées : une solution idéale pour les lignes d'embouteillage ultra rapides.
- Facile à mettre en œuvre grâce à un modèle préinstallé sur la Linx CSL60.
- Disponible pour les codeurs laser de la gamme Linx CSL : fiables, faciles à intégrer, conçus pour une grande variété d'applications de codage.

