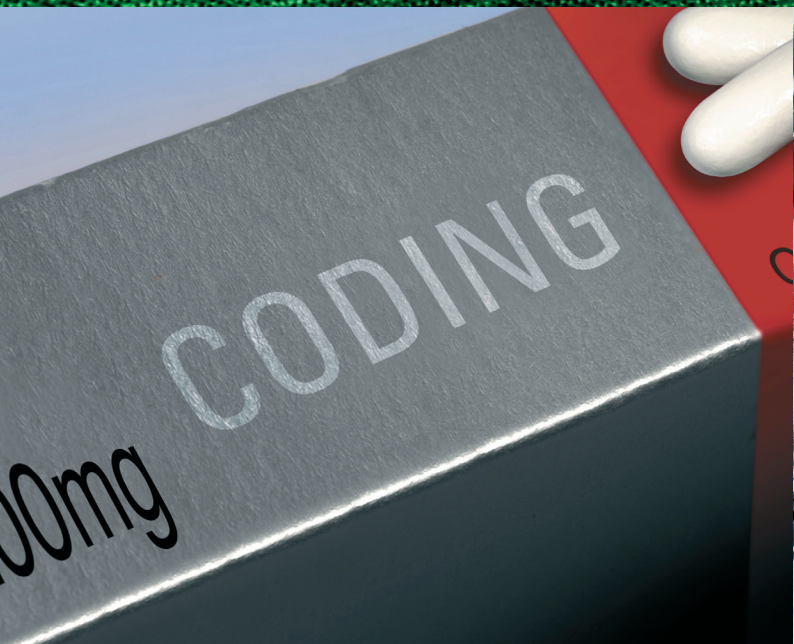


L I N X

Qualiopi  
processus certifié  
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE



Imprimantes laser

# Codage laser haute performance – sécurité, marquage permanent et simplicité garantie.

Les codeurs laser Linx offrent un marquage rapide, propre et permanent, sans consommables et avec une maintenance minimale.

Idéal pour les industriels qui recherchent fiabilité, maîtrise des coûts et conformité sans compromis.

Du verre au film souple, en passant par les canettes métalliques et les plastiques rigides, les lasers Linx garantissent des codes nets, durables et infalsifiables, parfaits pour la traçabilité et les exigences réglementaires.

# Pourquoi choisir Linx ?

## Bien plus qu'un codeur laser : un partenaire à vos côtés.

Avec Linx, vous bénéficiez d'un accompagnement complet et d'une expertise laser reconnue pour sécuriser et optimiser votre production.

- **Conseil expert** : étude de ligne, planification, sécurité laser et intégration.
- **Équipe dédiée en France** : installation, formation et support réactif.
- **Accompagnement de bout en bout** : du choix du laser jusqu'au suivi après mise en service.
- **Technologies adaptées** : UV, CO<sub>2</sub> ou Fibré pour répondre à chaque application.
- **Flexibilité et sécurité intégrées** : nos lasers s'adaptent à toutes les configurations.
- **Coûts d'exploitation réduits** : aucun consommable, maintenance minimale.
- **Marquage permanent** : codes nets et durables, même sur les matériaux difficiles.



## Quels secteurs industriels utilisent les codeurs laser Linx ?

- Boissons et embouteillage.
- Agroalimentaire (laitiers, snacks, boulangerie, plats préparés).
- Cosmétique et hygiène, soins personnels.
- Produits ménagers, entretien et animaux.
- Extrusion (tuyaux, câbles, matériaux de construction).
- Composants électroniques, automobile et aérospatial.
- Conditionneurs à façon.

## Quelles sont les applications principales ?

Les codeurs laser Linx assurent un marquage propre, permanent et haute précision sur une large variété de matériaux utilisés en production :

- Films mono-matériaux et recyclables.
- Plastiques : PET, HDPE, LDPE, PP, PVC...
- Verre (remplissage à chaud ou à froid).
- Cartons, papiers et papiers couchés.
- Aluminium, feuilles et surfaces métalliques.
- Laminés et emballages complexes.
- Surfaces peintes, anodisées ou revêtues.
- Conteneurs rigides, extrusions et emballages souples.
- Caoutchouc et matériaux spécifiques comme le bois ou autres...

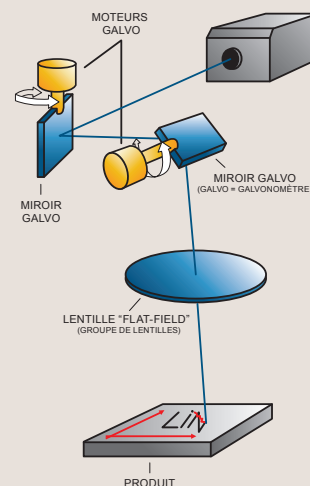
## Comment fonctionne le marquage laser ?

Le marquage laser Linx crée des codes nets, permanents et sans contact en modifiant directement la surface de l'emballage — sans aucun consommable, sans salissure et avec une précision maximale.

Le laser agit par :

- Retrait de matière ou de revêtement.
- Changement de couleur par réaction chimique.
- Micro-gravure ou microfissures (verre, métal, plastiques).

Résultat : un marquage propre, durable et infalsifiable, parfaitement adapté aux exigences de traçabilité et de conformité.



# Choisissez le codeur laser adapté à votre production

| Modèle                       | Puissance          | Utilisation recommandée                  | Vitesse maximum   | Types de codes réalisables         |
|------------------------------|--------------------|--|-------------------|------------------------------------|
| <b>Linx CSL10</b>            | 10W (CO2)          | Matériaux légers, codes simples          | 900 m/min         | Texte, logos, codes-barres 1D/2D   |
| <b>Linx CSL30</b>            | 30W (CO2)          | Lignes rapides, complexité modérée       | 900 m/min         | Texte, logos, codes-barres 1D/2D   |
| <b>Linx CSL60</b>            | 60W (CO2)          | Codage rapide sur matériaux difficiles   | 2100 chars/sec    | Codes variables complexes, 2D      |
| <b>Linx FSL20/<br/>FSL50</b> | 20W/50W<br>(Fibré) | Métal, feuilles, codes à contraste élevé | Selon application | Détail fin, anti-contrefaçon       |
| <b>Linx UVG5</b>             | 4W (UV)            | Films froids et plastiques sensibles     | 1200 m/min        | Texte, codes 1D/2D (GS1, QR, etc.) |



## Linx CSL10 / CSL30

### Lasers CO2

- Système compact et modulaire avec montage flexible.
- Large choix de lentilles et d'options de distribution du faisceau.
- 10W (CSL10) et 30W (CSL30) pour s'adapter à différentes vitesses de ligne.
- Impression de données variables complexes, codes-barres et graphiques.
- Interface tactile LinxVision® avec protection par mot de passe.
- Option IP65 disponible pour les environnements nécessitant un lavage à grande eau.



## Linx CSL60

### Lasers CO2

- Codeur laser 60W haute performance, idéal pour les supports exigeants.
- Jusqu'à 2 100 caractères par seconde.
- Gère facilement le marquage à grande vitesse et à forte complexité.
- Technologie VisiCode® pour le marquage du verre et des surfaces lisses.
- Tête laser détachable et conduit flexible pour une installation dans les espaces restreints.
- Option IP65 disponible pour les environnements nécessitant un lavage à grande eau.

## Linx FSL20 & FSL50



### Lasers Fibrés

- Disponibles en versions 20W et 50W pour répondre à tous vos besoins.
- Conçus pour le marquage des métaux, plastiques rigides et films métallisés.
- Faisceau fin pour le marquage de petits composants et de logos haute résolution.
- Idéal pour la lutte contre la contrefaçon et le marquage de traçabilité.
- Design compact et refroidissement par air pour une intégration facile.



## Linx UVG5

### Codeur Laser UV

- Codage sécurisé sur les matériaux délicats (films mono-matériaux, plastiques).
- Jusqu'à 2 000 caractères/seconde pour les lignes à grande vitesse.
- Pilote laser et aide à la mise au point intégrés pour un réglage précis.
- Stress thermique minimal – réduit les risques d'endommagement du produit.
- Focus Shift intégré – aucun déplacement mécanique nécessaire entre les différentes hauteurs de vos produits.
- Interface LinxVision avec fonctionnalités de réduction d'erreurs.

# Marquage intelligent = économies durables

- **Zéro consommable** : aucun coût de fluide ou d'encre.
- **Tube longue durée** : jusqu'à 110 000 heures d'utilisation continue.
- **Maintenance minimale** : pas de nettoyage, pas de tête d'impression à remplacer.
- **Efficacité énergétique** : systèmes refroidis par air, sans infrastructure supplémentaire.
- **Moins d'arrêts** : aucune salissure, moins de pannes, plus de disponibilité.
- **Coût total réduit** : moins d'entretien, moins de pièces, une fiabilité maximale.



## Notre accompagnement sur-mesure

**Du début à la fin, Linx s'occupe de tout – vous pouvez vous concentrer sur la production.**

Nous vous accompagnons à chaque étape :

- Étude de ligne et définition d'une solution parfaitement adaptée.
- Conseils d'experts : choix du laser, puissance, lentille.
- Installation sur site et formation opérateurs (utilisation, dépannage, sécurité).
- Évaluation des risques et mise en conformité sécurité.
- Conception CAO pour une intégration propre et validée.
- Systèmes d'extraction des fumées disponibles selon l'application.
- Documentation complète : dossier technique, analyses de risque, étiquetage sécurité.

Avec Linx, vous bénéficiez d'une solution clé en main, maîtrisée et sans coûts cachés.

**Nous gérons toute la partie laser — vous, vous vous concentrez sur la production.**

## Construisons ensemble votre solution laser optimale.

Avec Linx, vous ne choisissez pas seulement un codeur laser : vous adoptez une solution complète, sécurisée et conçue pour booster la performance et la fiabilité de votre ligne de production.

Nos experts laser, basés en France, vous accompagnent de A à Z : audit de ligne, analyse des risques, conception CAO, installation maîtrisée et formation. Leur objectif : une mise en place sûre, efficace et durable, parfaitement adaptée à vos contraintes industrielles.

Prêt à simplifier votre codage, réduire vos coûts et gagner en fiabilité sur le long terme ?

*Linx met la puissance du laser au service de votre productivité.*

**L I N X** Avec Linx, faites bonne impression.

Contactez dès maintenant nos experts en marquage pour trouver le marqueur laser adaptée à votre ligne de production.

● [info@linx.fr](mailto:info@linx.fr)

● +33 1 72 07 17 05

**LINX s.a.s**

5 rue Jean Mermoz, 91080 Evry Courcouronnes, France



[www.linx.fr](http://www.linx.fr)